



ПРИЛОЖЕНИЕ 1.4.

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ НА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 4 МАРКИРАЩА СИСТЕМА

Към Публична покана за избор на изпълнител по процедура: Закупуване на оборудване - 5 бр. ДМА по пет обособени позиции:

Об. п. 1 - Автоматична линия за предварителен монтаж на дросели – 1 брой

Об. п. 2 - Машина за клипсоване за серийно производство на дросели – 1 брой

Об. п. 3 - Машина за заливане на запални устройства – 1 брой

Об. п. 4 - Маркираща система – 1 брой

Об. п. 5 - Транспортна система за отвеждане на отпадъци – 1 брой

1. ОСНОВНИ ОПЕРАЦИИ.

Маркиращата система чрез лазерна технология да дава възможност за изработка на клишетата за тампонни печати. Системата позволява избор на маркировка в електронен формат, която ще се гравира върху изработваното клише с помощта на концентриран лазерен лъч с възможност за регулиране на дълбочината.

Същото оборудване трябва да позволява на оператора да може да форматира електронния файл на маркировката.

Минималните технически и функционални характеристики на Маркираща система

✓ Да пренася изображения от файл върху всякакви метали и някои неметални повърхности

Технически характеристики:

✓ работна площ – 200x200 мм;

✓ дълбочина на гравирването - 0,5 мм;

✓ поддържани файлови формати - bmp,jpg, gif, tga, png,tif, ai.dxf, dst,plt;

✓ захранване – 230 V, 50 Hz ;

Точност/ повтораемост + /- 0,01 мм

Детайлно описание на Техническото задание за Маркираща система

2. ТИПОРАЗМЕРИ НА ИЗДЕЛИЯТА

Работната площ трябва да е минимум 200x200 мм.

3. ОПИС НА ЖЕЛАНИТЕ ЗА АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕСИ И ОПЕРАЦИИ

Страница 1 от 3

Проект BG16RFOP002-2.001-1085-C01 Повишаване на конкурентоспособността на Електростарт АД, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. “Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Електростарт АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



Основни изисквания към лазерното оборудване:

- Мощност на лазерния лъч - 30W;
- Работна площ - 200x200mm;
- Честота - 20 kHz до 70 kHz;
- Дължина на вълната - 1064 nm;
- Дивергенция - до 0,3 mrad;
- Дебелина на линията - 0,02 mm;
- Дълбочина на гравирането - 0,5 mm;
- Скорост на гравирането - не по-малка от 7000 mm/s ;
- Производителност на оборудването – 1 час/клише;
- Точност / повтаряемост - +/- 0,01mm ;
- Качество на лъча - M2 : 1,2 до 1,8 ;
- Поддържани файлови формати - bmp, jpg, gif, tga, png, tif, ai, dxf, dst, plt, etc ;
- Захранване - 230V, 50 Hz,;
- Опция за изработка на клишета и от други материали – метали и неметали;
- Очаквани размери на оборудването – настолна машина
- Лазерната конфигурация за изработка на клишета за тампонни печати да може да гравира шрифтове от електронен файл минимум с височина 0,774 mm, Arial 3pt;
- При изработка на клише да не се допуска деформация на обработваемия материал.

4. ОБСЛУЖВАЩ ПЕРСОНАЛ ЗА СИСТЕМАТА

Оборудването ще се обслужва от един оператор.

5. КРИТЕРИИ ЗА КОНТРОЛ

Поради повтаряемостта на процеса по време на изработка на клишета, оборудването ще позволи пълно проследяване и затваряне на процеса по проектиране и изработка на маркировки на произвежданите във фирмата крайни готови продукти.

6. НАЧИН НА ПРЕНАСТРОЙКА

Оборудването да има възможност за автоматично избиране на запаметени предварително програми за определено изделие.

7. ОЧАКВАНА ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ



Времето от избор на електронен файл с маркировка до изработката на клишето да бъде до 60 минути.

8. УСЛОВИЯ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

Температура в производственото помещение-минимална 18°C, максимална 27°C.
Влажност на въздуха между 35-65%.

9. ИЗИСКВАНЕ ЗА СТАНДАРТ

Необходимо е да са спазени изискванията на Директива 2006/42/ЕО от 17.05.2006 година.

10. МАКСИМАЛНИ ГАБАРИТИ НА МАШИНАТА

Настолна конфигурация

11. ОПИСАНИЕ НА НАЛИЧНИТЕ ЕНЕРГИЙНИ НОСИТЕЛИ

Електрическа система 400V, 50Hz;

12. ИЗИСКВАНЕ ЗА ДОКУМЕНТАЦИЯТА – на хартиен и електронен носител.

Оборудването да се придружава с пълна техническа документация, сертификационни изисквания и стандарти.

Пълна техническа документация, която да съдържа минимум следните документи:

- ✓ Технически Паспорт на машината
- ✓ Ръководство за работа с машината

Документацията да е на български език.

13. ОЧАКВАН СРОК ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Очакван срок за изпълнение и доставка на горното оборудване – три месеца. След доставка на оборудването да има обучение на двама служители от „Електростарт“ АД, които ще работят с машината.

14. ИЗИСКВАНЕ ЗА ЕЗИК НА ДОКУМЕНТИТЕ

Офертата и Техническата спецификация трябва да бъдат на български език.
При спорове – водещ език е българският.

15. ГАРАНЦИЯ НА СИСТЕМАТА

На лазерния модул - мин. 80 000 работни часа.
За цялата система – мин. 12 /дванадесет /месеца